

**116-049**

**REAPROVEITAMENTO DE PÓ DE PEDRA PROVENIENTE DE MACAÍBA-RN EM FORMULAÇÕES DE MASSAS CERÂMICAS**

Ferreira, E.A.C.(1); Soares Filho, J.E.(1); De Almeida, V.S.(1); De Oliveira, T.M.(1); Souza, F.J.P.(1); UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO NORTE(1); UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO NORTE(2); UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO NORTE(3); UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO NORTE(4); UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO NORTE(5);

A preocupação com a gestão ambiental tem grande importância na indústria devido os custos de disposição de resíduos de forma ecologicamente correta serem elevados e por muitas vezes ineficientes, motivando a pesquisa por alternativas tecnológicas viáveis para o reaproveitamento de resíduos minero-industriais. Em conjunto com uma crescente demanda por produtos cerâmicos, impulsionada principalmente pelo aquecimento da construção civil brasileira, o parque industrial cerâmico brasileiro cresceu e se modernizou, levando o país a ocupar posição de destaque no cenário mundial de produção de revestimentos cerâmicos. A utilização de rejeitos minerais na produção de revestimentos pode diminuir significativamente o custo de produção com matérias-primas, possibilitando serem substituídas integral ou parcialmente, desde que possuam similaridade em composição química e mineralogia. Visando explorar este nicho de mercado, este trabalho se propõe a avaliar a possibilidade de produzir massas cerâmicas desenvolvidas com pó de pedra obtido do processo de britagem, sendo o material utilizado caracterizado quimicamente e mineralogicamente. Sendo concebidas formulações contemplando o uso deste resíduo em suas composições que foram avaliadas quanto as suas propriedades tecnológicas. Os resultados obtidos mostraram-se favoráveis a incorporação do pó de pedra em formulações de massas cerâmicas, segundo norma vigente e específica.