

305-183

ESTUDO DO DESEMPENHO DO PROCESSO DE SOLDAGEM A ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO EM DIFERENTES POSIÇÕES POR MEIO DE ANÁLISE DE VARIÂNCIA

Guterres, M.X.(1); Galio, A.F.(1); Peralta, C.B.L.(1); Morais Júnior, R.R.(2); Costa, H.L.(3); Universidade Federal do Pampa(1); Universidade Federal do Pampa(2); Universidade Federal do Pampa(3); Universidade Federal do Rio Grande(4); Universidade Federal do Rio Grande(5);

Para análise de desempenho de uma junta soldada, ensaios mecânicos são realizados. O objetivo da presente pesquisa é testar a hipótese da influência das posições de soldagem na força de ruptura das amostras soldadas, quando empregados diferentes eletrodos revestidos. Foram realizados ensaios de tração em 9 grupos de corpos de provas (CPs) soldados. Cada grupo com 10 CPs, onde estes foram soldados em três posições (1G, 3G e 4G) com três diferentes eletrodos (AWS E6010, AWS E6013 e AWS E7018). Por meio dos dados coletados nos ensaios, foi empregada a técnica de Análise de Variância (ANOVA), para verificação da hipótese. Foi possível constatar que as soldas dos CPs executadas na posição 1G apresentaram maior Força de ruptura para todos os eletrodos. Os CPs soldados com o eletrodo AWS E7018 apresentaram maior Força de ruptura, e na posição 3G os resultados não apresentaram diferenças significativas.